



Nyhetsbrev

Mars 2018

VD Anders Spetz har ordet

Det är med stor tillförsikt som jag kan konstatera att Nexam Chemical såhär ett kvartal in i 2018 utvecklas mycket väl. Vi är inne i en otroligt intensiv fas i bolagets utveckling där vi inte bara har jobbat med integrationen mellan Nexam Chemical och Plasticolor utan också haft full fart på marknaden. Intresset för såväl Nexam Chemicals som Plasticolors produkter är mycket starkt och volymerna ökar till både befintliga och nya kunder. Hela organisationen är otroligt motiverad och vi kör på med

full fart framåt. I detta nyhetsbrev vill vi ge Er en liten uppdatering runt den pågående integrationsprocessen, läget med avseende på multifunktionell masterbatch, presentera vår nya COO, Susanne Thygesson samt kortfattat berätta om JEC World mässan i Paris.

Lomma den 28 mars, 2018

Anders Spetz, VD

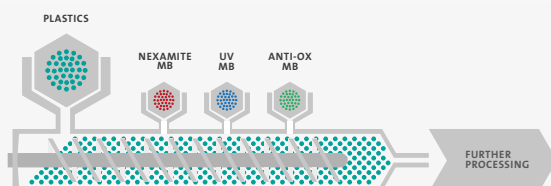
Multifunktionell Masterbatch

Plastindustrin söker nya innovativa sätt att skapa produkter som löser stora och små utmaningar i vår vardag, allt från förpackningslösningar till flygplanskonstruktion. Nexam Chemical har spjutspetsteknologi som skapar möjligheter till helt nya egenskaper hos plaster. För att kunna tillföra NEXAMITE®-baserad teknologi till kundernas existerande produktionsprocesser har vi

utvecklat ett s.k. masterbatchkoncept där vi paketerar avancerad teknologi i en form som är lätt för kunden att använda. Nu bygger vi produktionskapacitet i ett nätverk för att kunna förse marknaden med multifunktionell masterbatch, med produktion både i egen regi och via outsourcing partners.

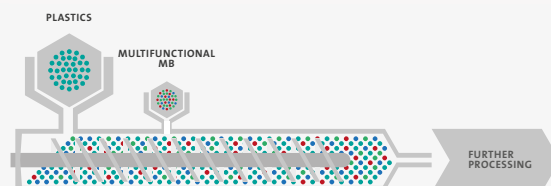
Multifunktionell masterbatch

Traditionell masterbatch



En traditionell masterbatch innehåller ett specifikt additiv. Om man behöver två eller flera additiv måste de tillsättas var för sig, vilket komplicerar produktionen.

Multifunktionell masterbatch



En multifunktionell masterbatch innehåller två eller flera additiv, vilket gör produktionen enklare och mer kostnads-effektiv.

Kort om bakgrunden till förvärvet av Plasticolor

Plasticolor är en tillverkare av masterbatch* med produktion i fyra länder och säljkontor i sex. Bolaget startade för mer än 25 år sedan i Lomma, Sverige, och specialiserade sig inledningsvis på kundspecifik färgmasterbatch för att underlätta för sina kunder att designa och färgsätta sina produkter med precision och hög kvalitet. Bolaget har även utvecklat sin verksamhet med funktionell masterbatch. Det är ett växande segment och dessa produkter förbättrar processbarheten, fysiska egenskaper och återvinning av plaster. För Nexam Chemical ökar snabbt efterfrågan på bolagets

varumärke NEXAMITE®, d.v.s. värmeaktiverade funktionella produkter i form av masterbatch, som förbättrar plaster. Genom att kombinera Nexam Chemicals och Plasticolors kunskap, sortiment, produktion och kundportfölj skapas värde och synergier längs värdekedjan för alla parter. Det öppnar också upp nya möjligheter inom multifunktionell masterbatch.

**Masterbatch är ett koncentrat av en eller fler komponenter som skall införlivas in en plastprodukt i små doser. Eftersom små mängder av komponenter är svåra att tillsätta och blandas med precision används en masterbatch där komponenterna redan är väl fördelade i en bärare som enkelt mixas/blandas i den huvudsakliga plast som används.*



Integrationsprojekt för ett gemensamt företag

Den 8 december 2017 tillträdde Nexam Chemical som ägare till Plasticolorkoncernen. Under de första 100 dagarna har ett intensivt integreringsarbete skett i alla funktioner i bolaget för att fullt ut realisera synergier. Inför förvärvet förbereddes integrations- och aktivitetsplaner som nu till stor del genomförts helt enligt plan, men visst arbete fortsätter under de närmsta månaderna.

Kunder och leverantörer till såväl Nexam Chemical som Plasticolor har besökts för att presentera det nya bolaget och de produkter vi nu kan erbjuda tillsammans. Responsen har varit mycket positiv. Kunderna har, som förväntat, visat starkt intresse för de gemensamma produkterna i form av multifunktionell masterbatch. Överföring av Nexam Chemicals masterbatchprodukter in i den förvärvade produktionskapaciteten har inletts och arbetet med att tillsammans vidareutveckla masterbatchkonceptet och multifunktionell masterbatch har inletts väl. Samtidigt rullar bägge företagens löpande affärer på i god takt.

Vi har också slutfört installationen av en ny produktionslina som kommer att tillföra bolaget ytterligare produktionskapacitet. Under perioden har vi mycket aktivt drivit en process i syfte att etablera gemensamma arbetsprocesser för administration avseende order, inköp, ekonomi och finansiell rapportering. En gemensam IT-struktur har byggts runt det verksamhets- och ekonomisystem som Plasticolor sedan många år arbetar i och som är väl anpassat till verksamhetens behov. Med

ett gemensamt verksamhetssystem har vi möjlighet till snabb och transparent analys av alla bolag i verksamheten. Det skapar förutsättningar för ett kontinuerligt förbättringsarbete men möjliggör också vi snabbt kan reagera och korrigera för eventuella förändringar och avvikelser.

Under första kvartalet har vi även flyttat ut från Nexam Chemicals kontor och plastlabb på Ideon i Lund. Det utvecklingsarbete som tidigare skett i plastlabbet avseende plastapplikationer är nu flyttad till vår anläggning i St Andrews, Skottland, där all forskning och utveckling nu koncentrerats. I St Andrews har vi också nyanställt en kvalificerad kemist med lång erfarenhet av applikationsutveckling inom polymerer och som adderar värdefull erfarenhet till utvecklingsavdelningen. Applikationsutveckling avseende masterbatch kommer att ske i Lomma, där tillverkning av multifunktionell masterbatch ska ske i pilot och full skala. Medarbetarna på kontoret i Lund har också flyttat in i våra nu gemensamma lokaler i Lomma, där visst ombyggnadsarbete nu slutförts för att utöka kontorsytan.

Susanne Thygesson – ny produktionschef på plats

Berätta kort om din bakgrund!

Jag bestämde mig tidigt för att studera till maskiningenjör, både på gymnasiet och universitetet. Mitt första arbete i näringslivet var som produktionschef och några år senare tog jag över som marknads- och försäljningschef i samma företag. Att få kombinera kund- och produktionsperspektivet gav mig mersmak. I alla mina tjänster därefter har jag haft spännande och utvecklande uppdrag inom både försäljning och produktion samt i olika branscher så som plastfilm, plastförpackningar, livsmedel och läkemedel. Jag har haft förmånen att få arbeta tillsammans med många engagerade och inspirerande människor och all denna gemensamma erfarenhet har gjort mig till den jag är idag och gett mig den kunskap jag har inför rollen som produktionschef i ett växande Nexam Chemical.

Vad i rollen som produktionschef och Nexam Chemicals verksamhet var det som lockade dig till bolaget?

Det var utan tvekan möjligheten att få vara med att bygga en verksamhet där vi nu integrerar de båda verksamheterna, Nexam Chemical och Plasticolor, för att tillsammans bygga ett nytt bolag. Att få vara med på den resan från början där två bolag, med en stor gemensam potential, ska vidareutveckla den nuvarande verksamheten men även utveckla nya intressanta produkter. Framförallt multifunktionell masterbatch.

Vad är det som gör arbetet inom produktion intressant för dig?

Produktionen i ett företag är en viktig och dynamisk del av ett företags verksamhet där kundvärde skapas. Det är produktionsenheten som ska omsätta kundbehovet till en produkt som ska produceras säkert och kostnadseffektivt i en process där människa och maskin ska samspela och leverera en produkt med hög kvalitet till en nöjd kund.



Efter nästan tre månader i bolaget – på vad lägger du ditt största fokus just nu?

Fokus ligger nu på hur våra produktionsenheter ska utvecklas för att producera våra ökande volymer av befintligt produktsortiment samt utveckla produktionen för de nya produkter vi har i vår pipeline.

Vilka möjligheter och utmaningar ser du framöver i din roll som produktionschef?

Mina möjligheter är definitivt min produktionsorganisation och hur jag tillsammans med alla mina medarbetare ska utveckla Nexam Chemical. Mina utmaningar, fantastiska sådana, är att kunna utveckla vår, eller snarare våra, verksamheter i den takt som kommer att krävas.

Vilken är den viktigaste erfarenhet som du tar med dig in i rollen som COO på Nexam Chemical?

“Det går!” och “Det är möjligt!”. Med min långa erfarenhet har jag sett så många projekt och så många verksamheter utvecklas och nå de mål som till en början kan ha verkat omöjliga att uppnå. Men det gäller att inte ge upp. Det är en otroligt härlig känsla för alla inblandade att kunna konstatera “Vi gjorde det tillsammans!”. Att involvera alla medarbetarna i hur vi kontinuerligt kan förbättra vår verksamhet och processer skapar en stor styrka och gemenskap.

Rapport från JEC World mässan i Paris

JEC World i Paris är en årlig fantastisk möjlighet att hitta nya kunder och projekt inom kompositområdet. Det är också en unik chans att studera utvecklingen inom hela kompositmarknaden, d.v.s. även i de nischer där Nexam Chemical ännu inte är aktiva. JEC World är den största mässan för kompositteknik i världen med över 40 000 besökare och 1300 utställare. Intresset för kompositer har aldrig varit större. Mässor är också ett tillfälle då man kan bli överraskad av saker du inte hade någon aning om att de existerade. JEC World är platsen där det samtidigt är möjligt att träffa hela värdekedjan inom kompositområdet.



Nexam Chemical har ett stort intresse i främst två områden på mässan: Engineering foam (PET-skum) och högtemperaturkompositer (polyimider för t.ex. flygmotorer).

PET-skum

På området PET-skum, så är alla tillverkare representerade. Tillväxttrenden inom PET-skum är fortfarande mycket stark. Vindkraft är fortfarande det största applikationsområdet och det som driver volym, men det talas mer och mer om applikationer inom bilindustrin. Alla biltillverkare söker lättviktskonstruktioner med hållbara material. PET-skum är material som kan vara perfekt i detta segment, både vad gäller ekonomi och hållbarhet. Att det går att termoforma PET-skum bidrar ytterligare till att det kan passa för bilapplikationer. Nexam Chemical arbetar redan med merparten av skumproducenterna och har under lång tid satsat på att utveckla additiver till PET-skum som ska kunna lägga grunden för ytterligare applikationer och tillväxt för detta material.

PET-skum kommer att ta marknadsandelar från andra material under lång tid framöver.

Högtemperaturkompositer

Högtemperaturkompositer är ett tålmodsprövande område med väldigt stor potential för Nexam Chemical. Ledtiderna inom utvecklingen är långa, då detta är mycket avancerade material inom kritiska applikationer. Flygindustrins mål är att flytta in kompositerna i allt varmare zoner i flygmotorer. Kvalificeringstiden är naturligtvis lång, men potentialen är väldigt stor. Det tillverkas många motorer varje år och kraven på lättvikt, bränsleekonomi, värmestållighet och funktionsintegration talar för att använda kompositer i större omfattning. Flygindustrin är redan mycket vana att arbeta med kompositer. Nexam Chemical har lösningar för att göra dessa kompositpolymerer enklare processbara. På lång sikt är det sannolikt att detta kan bli Nexam Chemicals starkaste affärsområde.

Årsstämma 17 maj 2018

Nexam Chemicals årsstämma kommer att hållas torsdagen den 17 maj 2018 kl. 15.00 på Elite Hotel Ideon, Scheelevägen 27 i Lund. Insläpp från kl. 14.00 då det även serveras kaffe med tillbehör.

Presenterar vid Småbolagsdagen 11 juni 2018

Nexam Chemical kommer att medverka vid Småbolagsdagen på Hotel Sheraton i Stockholm den 11 juni, 2018. Småbolagsdagen arrangeras av Aktiespararna. Mer information om eventet kommer längre fram. Anmälan till Småbolagsdagen öppnar på Aktiespararnas hemsida den 2 maj 2018.

